

UI&UX作品集

蔡珍珠

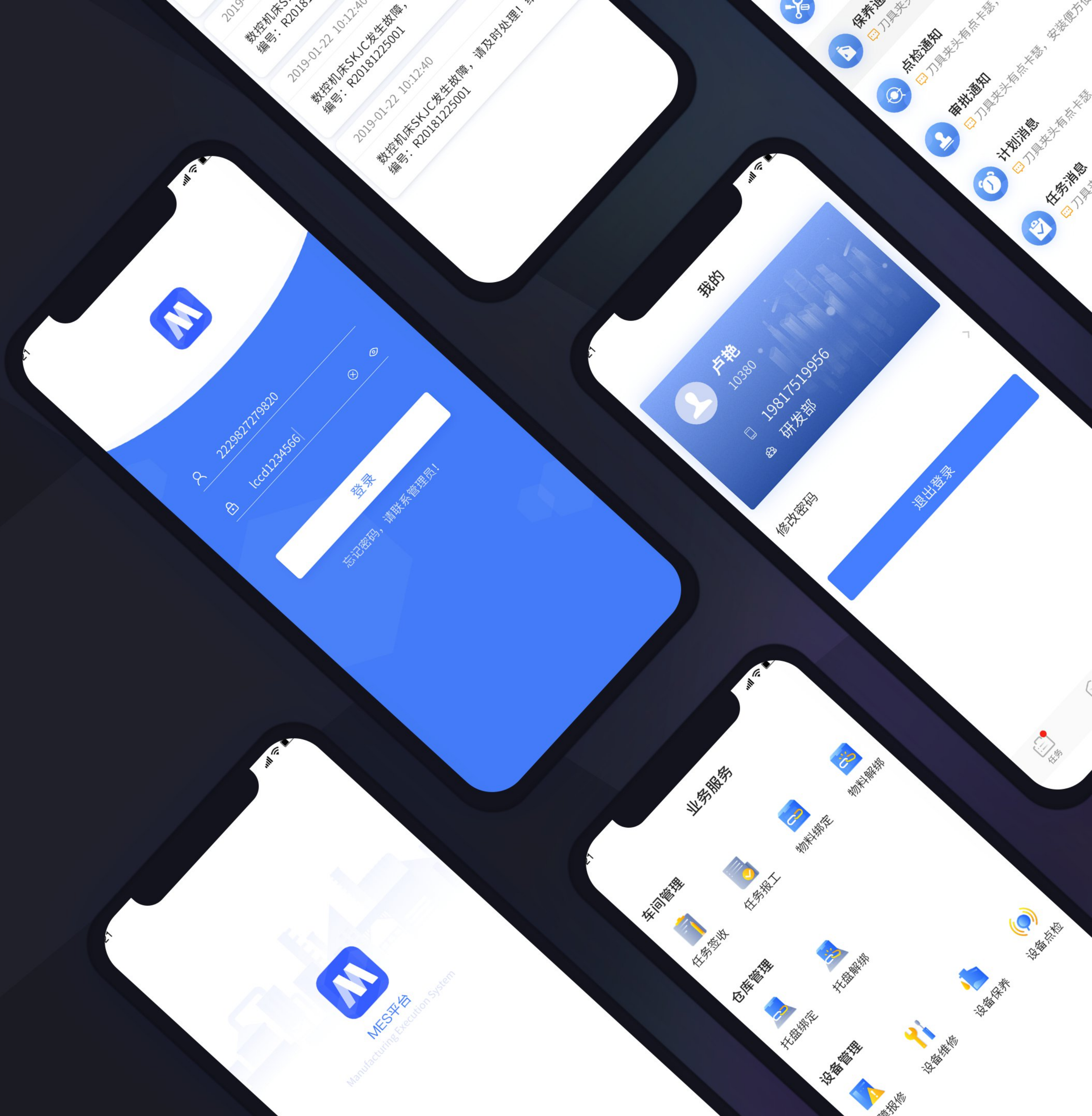
PORTFOLIO

APP DESIGN SIGN



MES平台

手机端APP设计



● 产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

MES平台APP是一套移动化的管理系统，为企业智能制造提供服务，让车间操作人员能够随时随地方便快捷地操作，主要包括任务签收与报工、物料绑定与解绑、设备维修、保养和点检以及入库、出库等模块。

● 项目背景

PROJECT BACKGROUND

工人在生产过程中，不可能时时刻刻在电脑旁，在移动端上处理业务越来越被用户所需求，熊猫智能制造为智慧企业提供相关业务解决方案，设计移动办公APP，方便用户随时随地操作，提高业务处理效率。

● 产品目标

PRODUCT OBJECTIVE



自由

方便灵活



高效

简单快捷



安全

智能安心



集成

功能强大

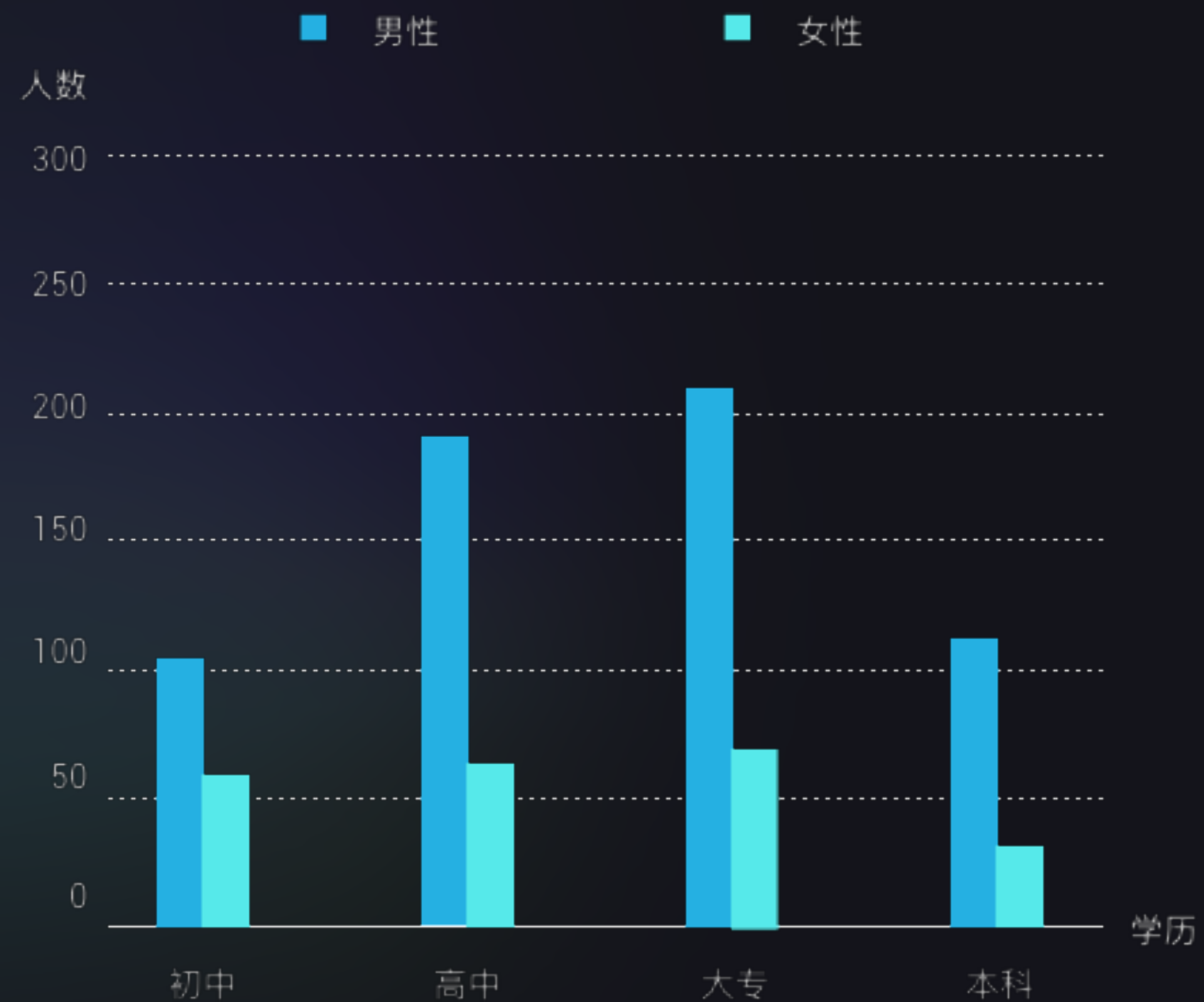
● 场景调研

SCENE RESEARCH

工厂环境整体灯光偏暗，设备很多，机器发出一些声音略显嘈杂，但不会恶劣；办公室环境好很多，相对安静和明亮，处理事务可以更加专注；工作时间是24小时制，三班倒，每班次工作八小时，时间段覆盖广泛。

● 用户调研

USER RESEARCH



性别

工厂里面大部分工人是男性，男女比例约为2.5：1。

文化程度

大专及以下学历占绝大多数，文化程度普遍偏低。

年龄

大部分为年轻员工，一线操作工18~25岁，车间组长多为25~35岁，领导35岁以上。

工作时间和人数占比

虽然工厂是三班倒，但是晚上班次的人数要少很多，只占白天上班人数的 $\frac{1}{3}$ ，也就是绝大多数人是上白班的。

● 竞品分析

PRODUCT RESEARCH

国内市场上，已经有一些为工厂智能制造提供解决方案的产品，这些产品针对哪些目标，又有哪些特点呢？我们如何找准市场呢？



新核云

产品定位

通过互联网和物联网技术，帮助离散型制造业实现工厂数字化的云ERP，为客户打造更智能的工厂，国内使用市场较大。

产品特点

功能复杂，结构层次繁多，多次迭代已经较为成熟，国内市场占有率较大，有用户反馈，但功能还是没有足够好的交互设计，不够易用。



MES普实

产品定位

面向制造型企业车间执行层的生产信息化管理系统，提供制造数据管理，设备管理，过程监控，底层数据分析等功能。

产品特点

是一个传统的MES结构，功能较为简单，卡片化设计任务清晰，缺点是设计过于随意，包括颜色、布局、交互等，用户体验一般。



冠唐云WMS

产品定位

针对企业库房管理，集货品的采购进货，销售出货，库存管理于一体管理，各种报表智能分析，有效期语境，库存智能预警功能。

产品特点

动态二维码，PC、平板、手机多端口信息接入，权责清晰，记录明确，异地多仓库协同管理。

● 设计原则

DESIGN PRINCIPLES

在UX设计中，如何设计出符合用户目标的产品绝非易事，一个产品除了能突出核心功能有效的信息传递之外，用户在操作产品的过程中是否感到流畅、易用简便，界面是否美观、友好，用起来是否感到愉悦，这都是需要思考的问题。

在视觉设计中，色彩、字体、图标、间距、布局的规范都是克制而严谨的，友好的情感化缺省页以及贴心的指示设计也会增加用户粘性。

易用

EASY

简约

SIMPLE

高效

EFFICIENCY

品质

QUALITY

● 产品架构

PRODUCT STRUCTURE

基于前期的产品调研以及竞品分析整理出产品架构，信息框架图的制定，能更加清晰的保持产品的大局观和整体性。



● 风格方向（情绪板）

MOOD BOARD

根据产品调性、原生关键词、衍生关键词，进行大量的图片搜索，获得了视觉设计方向。运用情绪板可视化沟通方法，以视觉化的方式呈现出用户可感知的设计效果，表现于产品整体视觉：icon、配色、排版、图形等。



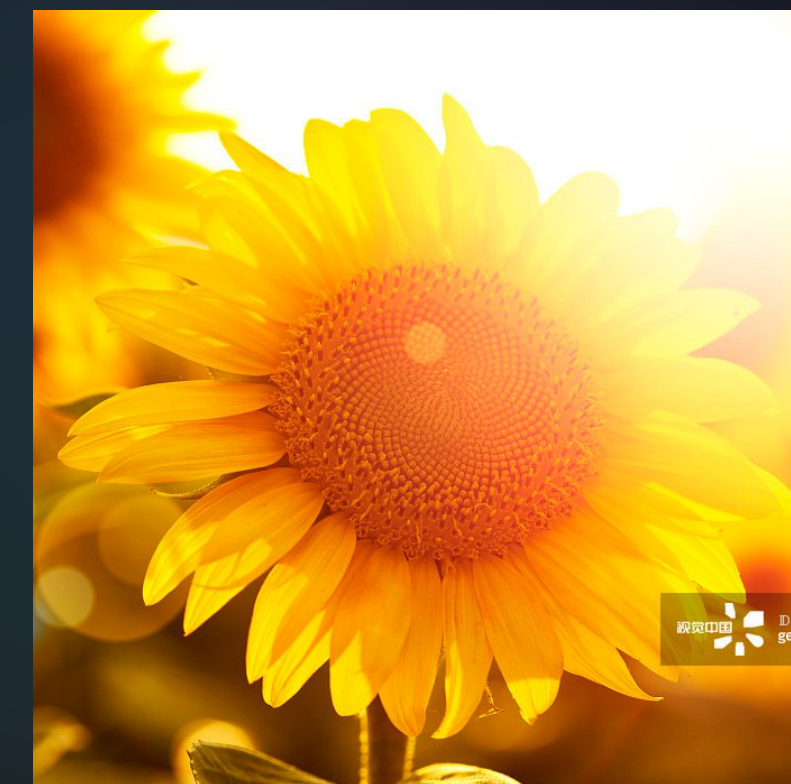
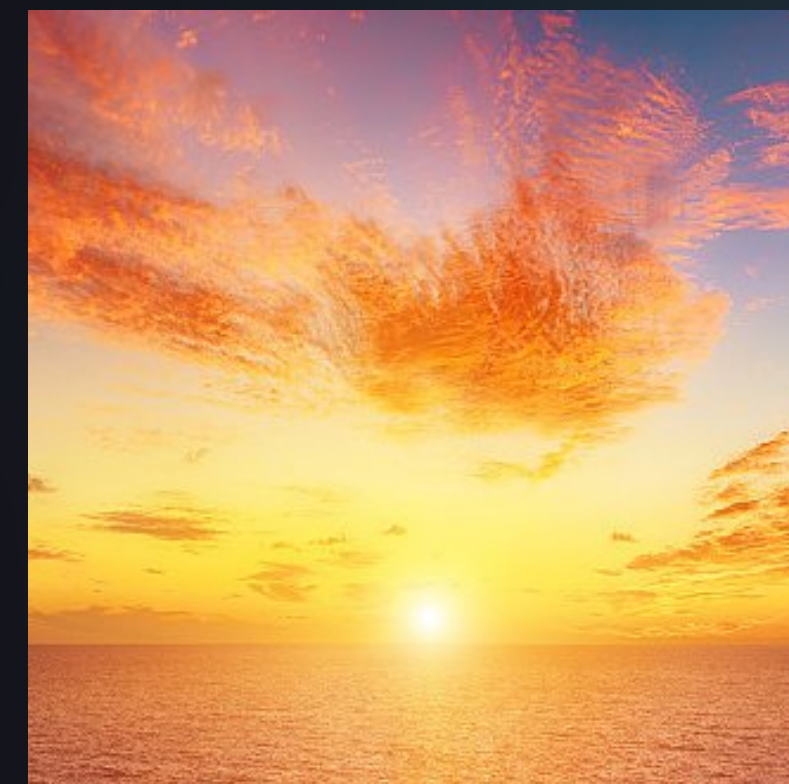
品牌色
#457FFF



品牌色
#425C89

关键词：高效

衍生词：智能、快速、自动、自由



辅助色
#FF9A00



辅助色
#FFE800

关键词：年轻

衍生词：活力、日出、朝霞、热情

● 色彩规范

COLOUR SPECIFICATION

页面中色彩需优先使用主色中定义的颜色，特殊颜色可以在辅助色中选取使用。



文字使用不同颜色的灰对应不同的重要等级，强调性质的文字会用品牌色显示。



字体规范

FONT SPECIFICATION

iOS系统

中文：Pingfang-SC

英文：San Francisco Pro Text

Android系统

中文：思源黑体

英文：Robot

字号

属性

行高

使用场景

36px

Pingfang-Medium

44px

大标题导航

32px

Pingfang-Medium

42px

卡片标题及主要操作按钮

28px

Pingfang-Regular

36px

卡片内主要文字及留言

24px

Pingfang-Regular

32px

卡片内次要文字内容

20px

Pingfang-Regular

28px

辅助信息

图标设计

ICON DESIGN

指示图标



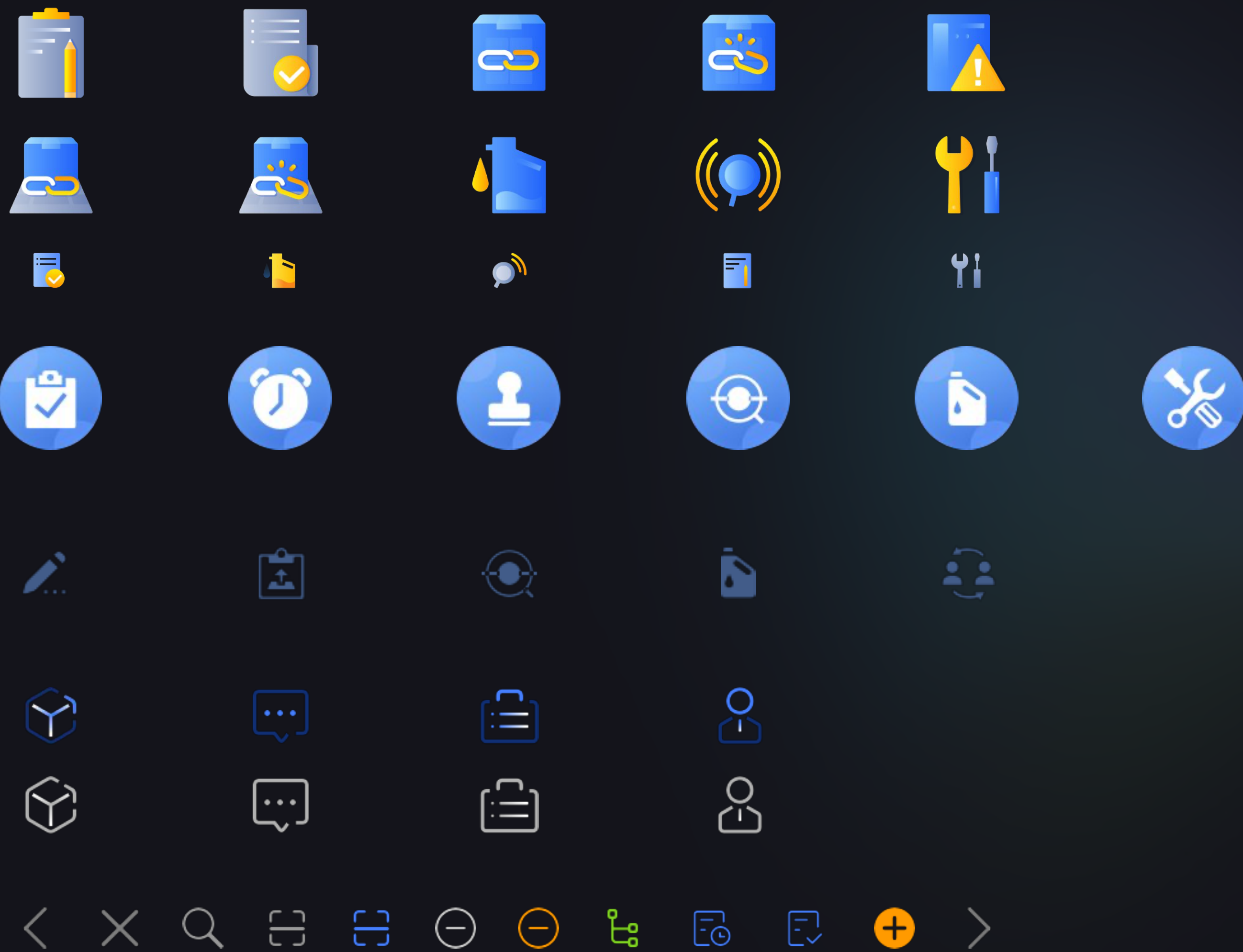
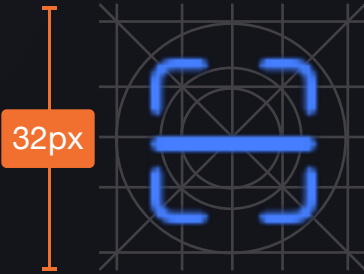
功能图标



标签栏图标



系统图标



● 组件设计

SYMBOLS DESIGN

组件化
元素



结构化
布局

组件化设计更加符合产品功能逻辑，让交互保持一致，视觉风格统一，同时便于多设计师协作，也便于修改设计，对于产品和开发使用都更加方便。布局上相同类型功能尽量统一，将信息排版总结成几种固定的布局结构，再结合现有组件库，高效出图。

按钮

一般状态

按压状态

⋯加载中

禁用状态

Toast

❗ 托盘编码不存在，请核实！

Popover

标为已读

● 视觉输出

VISUAL OUTPUT

闪屏页

启动页展示MES平台应用图标，背景从登录页的白蓝配色，转变为白色，突出logo造型和品牌色，辅以浅底工厂插图丰富画面，也可以看出使用场景和企业属性。



luosiding20180727013J6输出轴垫片（元…

luosiding20180727013072701320180727101...

luosiding20181型钢板（原材料）

luosiding20181型钢板（原材料）

确认

保罗	(10380)	
包丽	(10380)	
C		
成龙	(10380)	
程玲	(10380)	
橙橙	(10380)	B C X
X		
小明	(10380)	
小王	(10380)	
小刘	(10380)	
小蔡	(10380)	
小李	(10380)	
小李	(10380)	

派发数量	1
状态	待签收
生产单元	设备1
计划开始时间	2018-12-12
计划完成时间	2018-12-12
派发人	路人甲
派发时间	2018-12-12 12:12:12

任务

任务签收

99+

>

任务报工

12

>

设备维修

99+

>

设备保养

12

>

设备点检

12

>

业务服务

车间管理

任务签收

任务报工

物料绑定

物料解绑

仓库管理

托盘绑定

托盘解绑

设备管理

故障报修

设备维修

设备保养

设备点检

绑定物料

产品条码：product_20180101203467

待绑定物料

已添加 0 个

请扫描或输入物料条码

暂无待绑物料

确认

任务报工

工序编号

gx-01

工序名称

备料

生产单元

设备1

已派数量

2

已报工数量

1

*报工数量

1

+

-

送检数量

0

+

-

合格数量

0

+

-

检验部门

请选择

>

检验人员

请选择

>

备注

请输入备注信息，最多200个字

确认

任务报工

请输入任务编号、产品编码或名称

工序：打磨

工序编码：gx-01

飞机 product-001

2019-01-22~2019-01-28

T_20190101001

7

7

任务编号

已派发

已报工

报工

工序：打磨

工序编码：gx-01

飞机 product-001

2019-01-22~2019-01-28

T_20190101001

7

7

任务编号

已派发

已报工

报工

工序：打磨

工序编码：gx-01

飞机 product-001

2019-01-22~2019-01-28

R20181202001

7

7

任务编号

已派发

已报工

报工

功能页

任务和业务服务页面，业务服务是MES平台主要功能，任务是当前需要解决的业务服务，业务服务大概分为两类功能，一是任务操作，二是绑定操作。

扫描产品条码

*设置

飞机—工艺路线2—打磨 >

product_20180101203467

T_20190101001

计划编号

20190101001

选择部门

检验部门 > 检验一部 > 检验二组 > 检验二组1

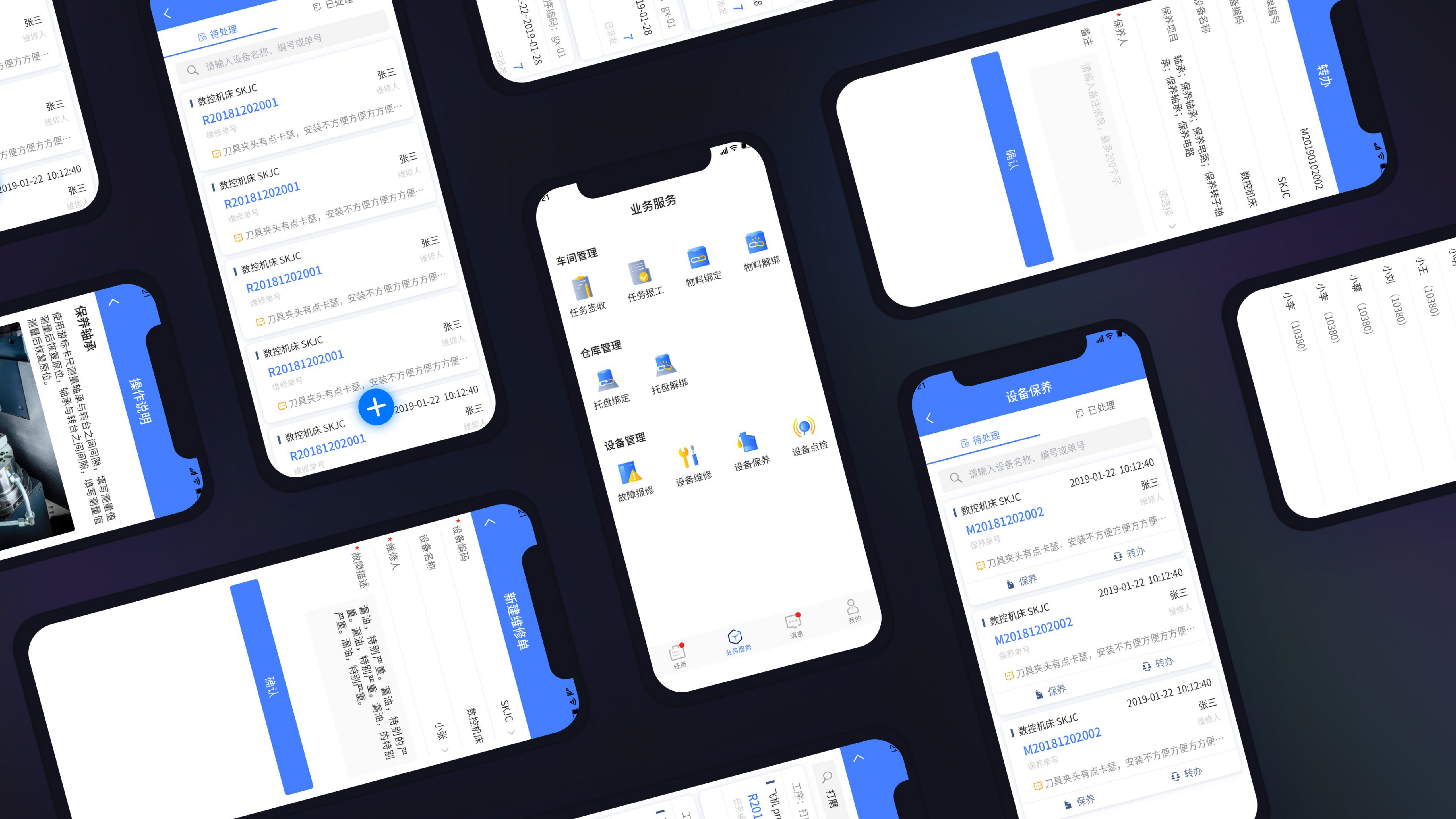
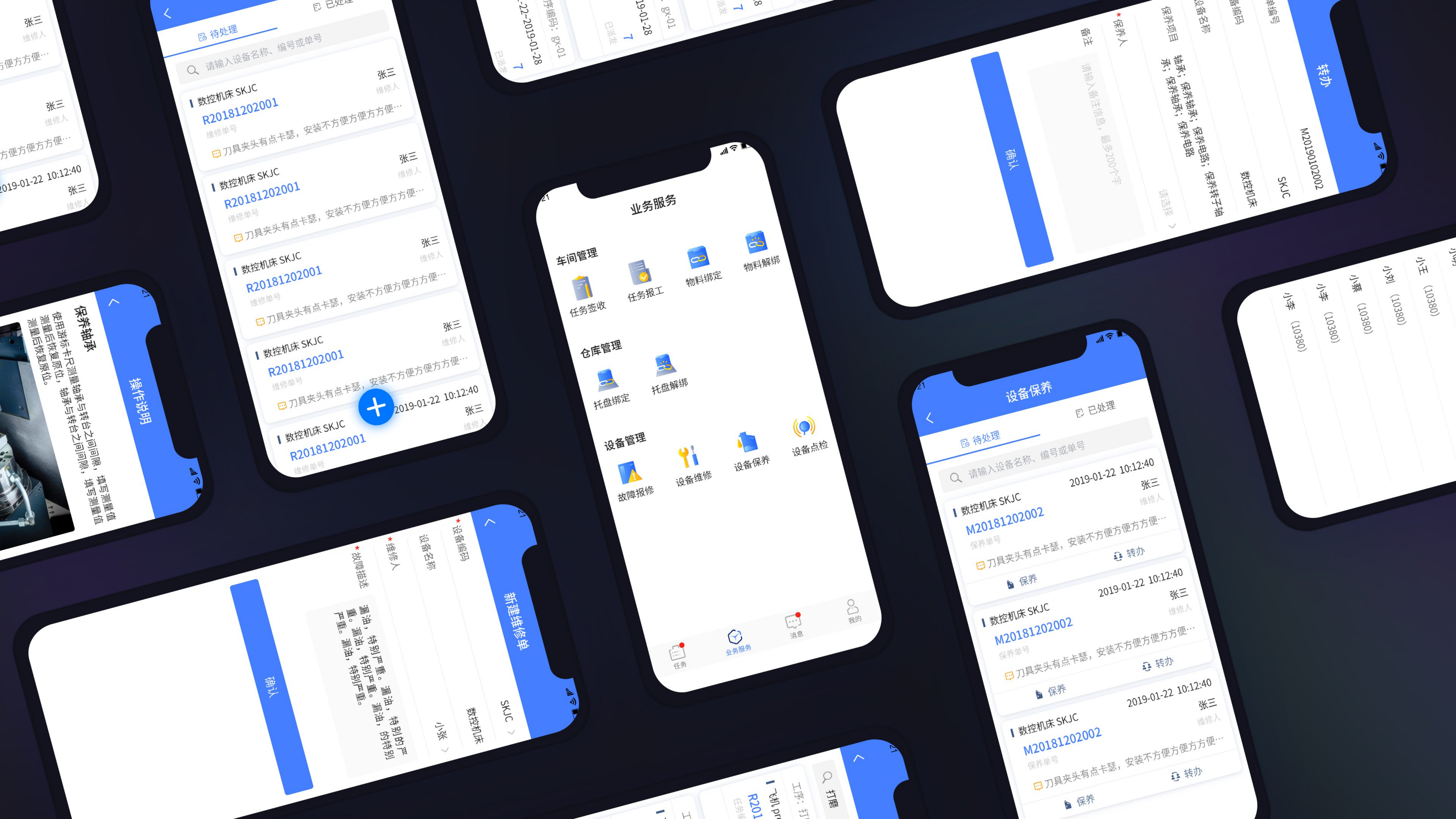
检验二组1

检验二组2

检验二组3

检验二组4

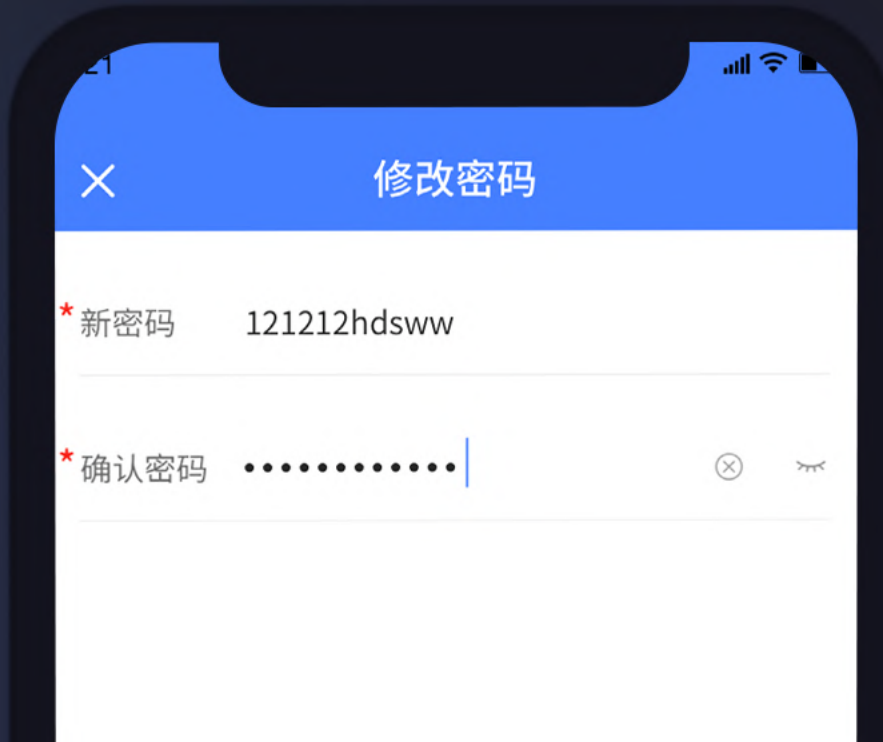
检验二组5



消息页、我的

消息是各种通知的集合，尾部有小红点提示条数，可以一键操作为已读。

我的页面有两个功能，一是我的个人信息，二是修改密码。



● 视觉输出

VISUAL OUTPUT



缺省页

暂无信号、暂无数据、暂无消息，以人物和场景结合的插画形式表现，配色是品牌蓝灰色场景，辅以亮橘色人物，整体和谐统一，明亮清晰，很好的缓解了用户没有得到相应的反馈的不良情绪，体验友好。



熊猫电子装备 门户网站

PC端WEB改版设计

<http://www.panda-fa.com/>



项目背景

PROJECT BACKGROUND

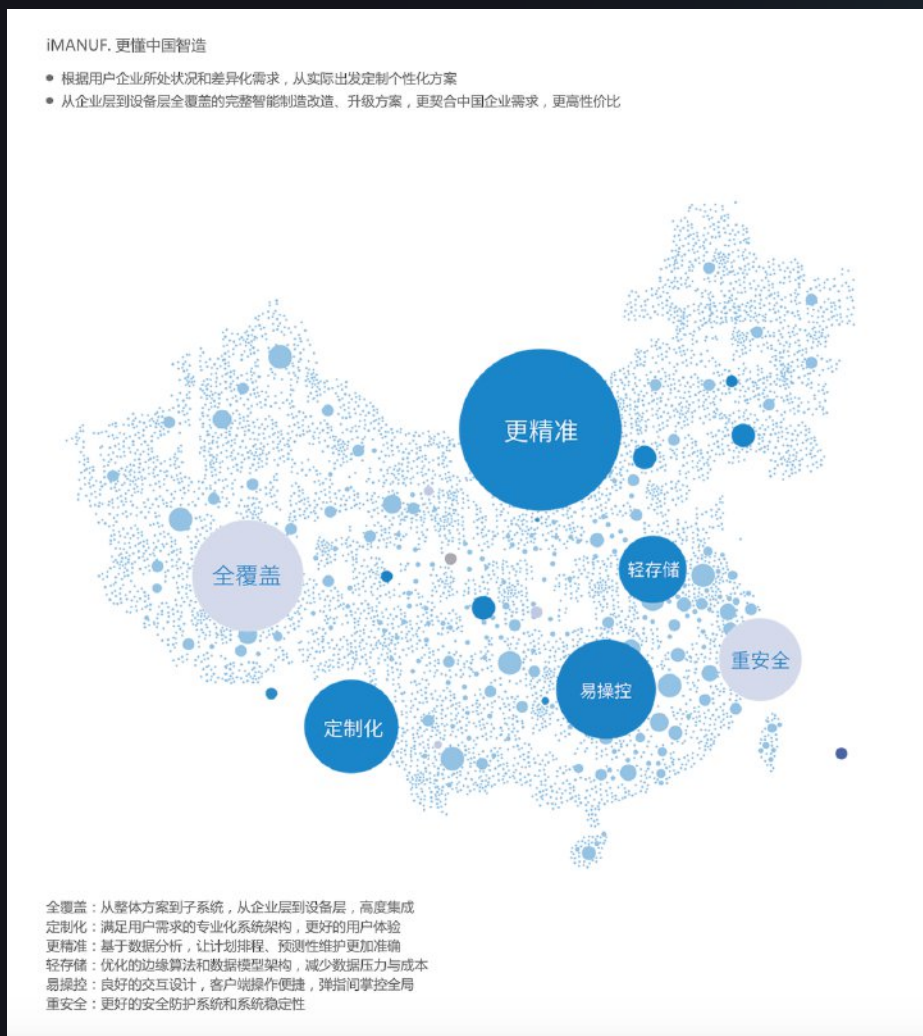
在互联网高速发展的今天，企业门户网站正成为企业展示形象、信息发布、业务拓展、客户服务、内部沟通的重要阵地，因此，中小企业的电子商务应首先从建立并完善门户网站开始入手。熊猫电子装备现有门户网站存在内容、形式、交互及用户体验的各种问题，所以急需改版设计。



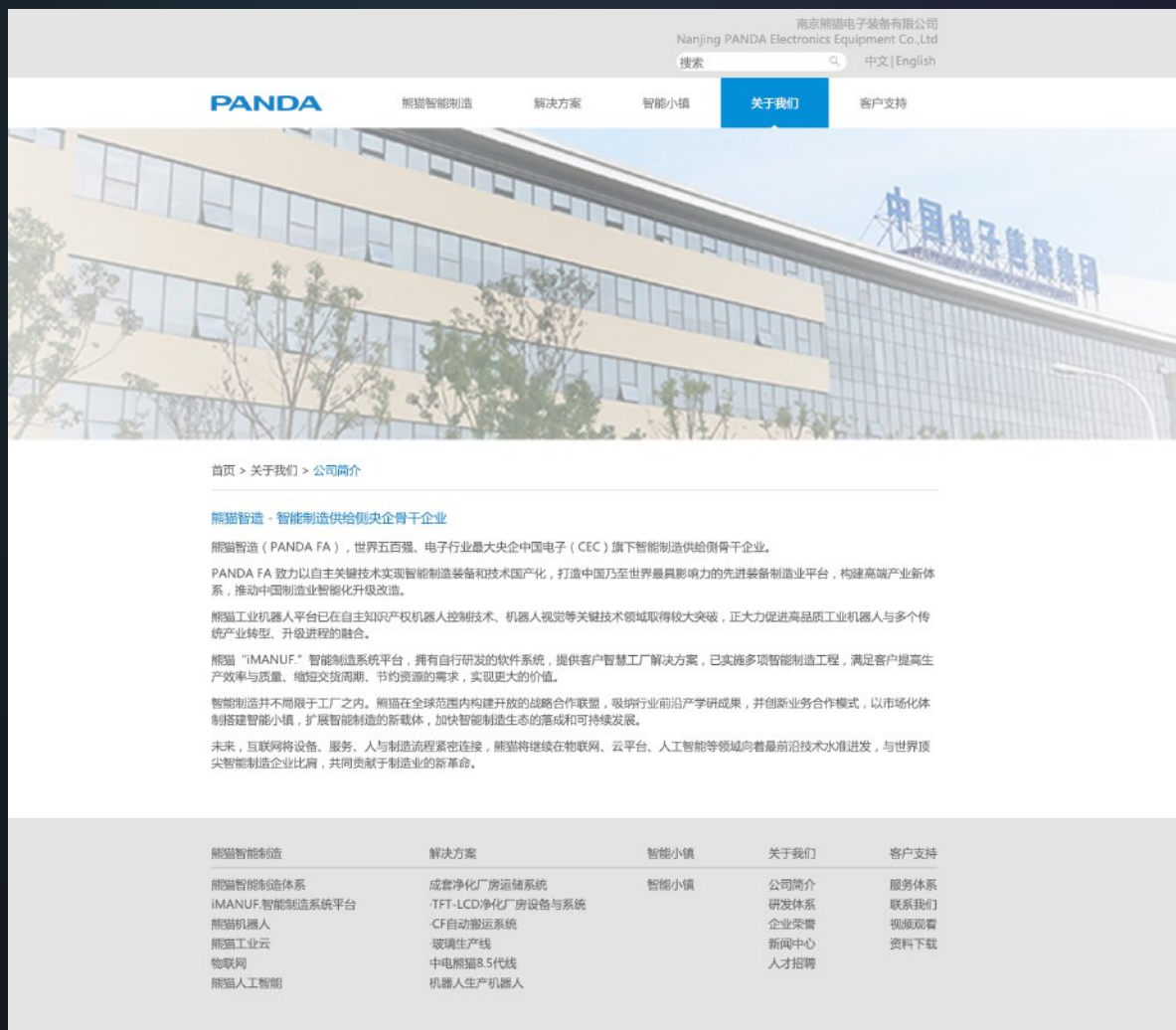
导航重复



布局紊乱



图文不搭



文字结构不清晰

● 设计方向

DESIGN DIRECTION

老版本的门户网站存在问题较多，因此改版设计几乎相当于重新设计，主要方向首先是内容优化，精简现有内容，补充需要的信息；第二结构优化，让信息更加扁平化展示；第三视觉优化，极简风格，符合当下互联网审美潮流；第四交互优化，多样化交互让用户体验更好。

科技感

TECHNOLOGICAL

安全感

SECURITY

品质感

QUALITY

信任感

CREDENCE

● 设计调研

DESIGN ABBREVIATION

互联网企业门户结构特点



对比发现互联网企业门户网站大部分信息量更大，结构更加扁平化，首页是更多信息的快捷入口，页面风格淡雅、年轻化，用大图或视频等视觉反差凸显网站的品牌理念。

传统制造业门户结构特点



传统制造业门户更加突出产品和服务，这个是企业的核心，文字量大，以介绍性质的描述为主，最大限度让用户了解产品，但大部分布局 and 视觉都有些紊乱，没有把信息层级表现清楚，短时间不能抓到重点信息。

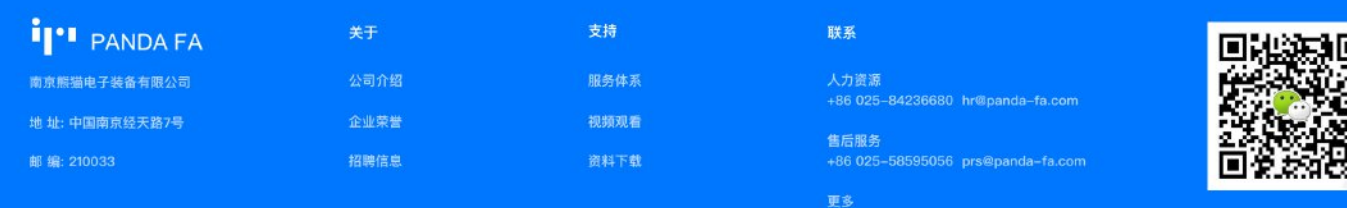
视觉设计

VISUAL DESIGN

方案一

配色以科技蓝为主色调辅助深灰色，首屏视频banner、活动、新闻中心，整个板式严谨规范，构图虽中规中矩，但不死板。

这个版本的导航结构是隐藏的汉堡菜单，收缩在顶部，好处是四大模块分类清晰，结构层级明确，二级页面有单独位置显示标题。



视觉设计

VISUAL DESIGN

方案二

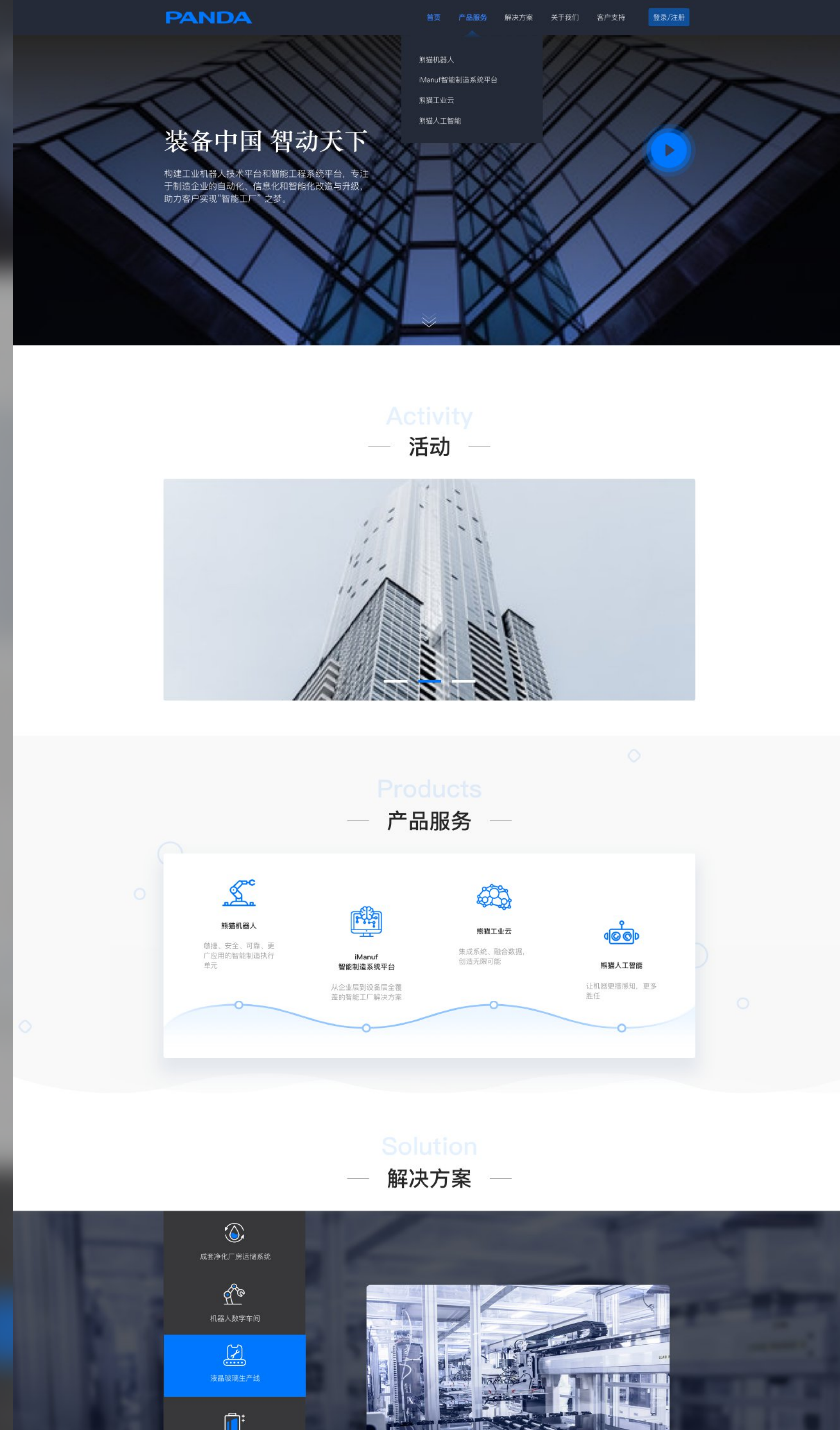
在一版的基础上把导航扁平展示，主色调加上渐变增添设计细节，首页把活动中心去掉，直接展示重要新闻，内容上更为精简，二级页面信息量很大，但二级界面没有大标题，只能通过高亮显示一级导航的方式，层级清晰程度没有直接大标题显示清晰。



视觉设计

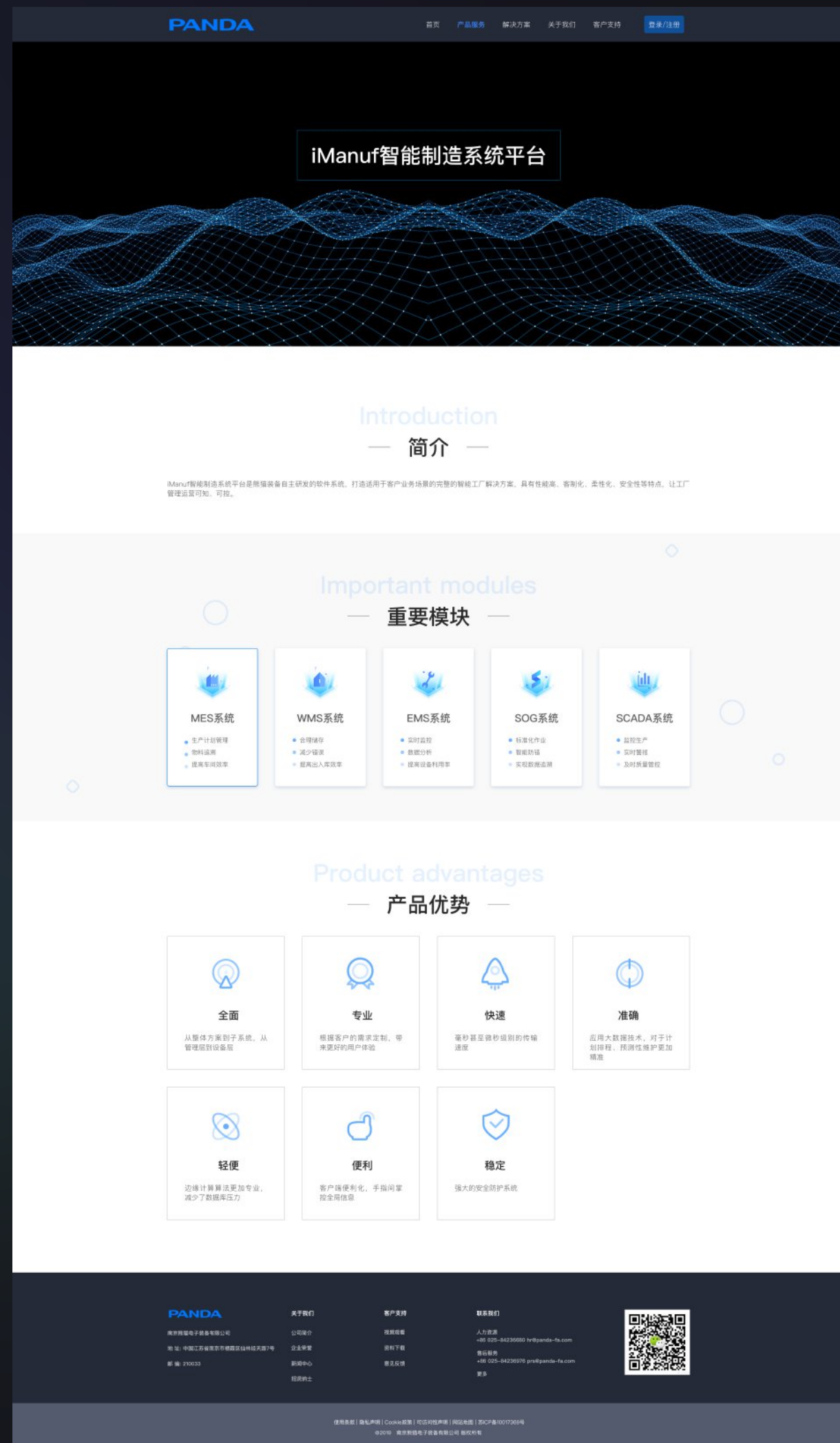
VISUAL DESIGN

方案三 以深灰色为主色调，搭配科技蓝为辅助色，用于提亮重要信息和图标，整体更加和谐统一。首页把几个重要模块的快速入口直接扁平化展示，更容易找到关键信息，而且更有吸引力。新增图标图形设计，让细节更丰富。



页面展示

WEB PRESENTATION



页面展示

WEB PRESENTATION



[illegible]

--	--

PANDA·FA

数据可视化大屏设计

数据可视化大屏设计



熊猫工业机器人运维云平台



用户

熊猫工业机器人研发部门、售后部门、熊猫的领导



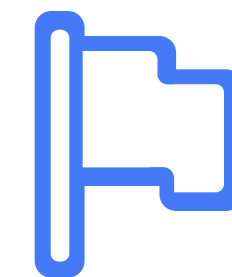
场景

熊猫制造每个厂房都有大屏需求，当机器人参展的时候，展会也需要炫酷的大屏来吸引潜在用户。



需求

机器人售后部门需要了解实时警报有多少、全球销量、各种服务的统计、运行状况等信息的分析。



目标

通过数据可视化的方式实时展示警报统计、运行状况、运行时间等信息，定时分析各项数据，让管理者一目了然。

警报数量分析



全球警报统计

警报内容	警报等级	总计数量
编译器繁忙	中级	5
内存分配错误	低级	6
无法读取电机角度	一般	3

售后服务统计



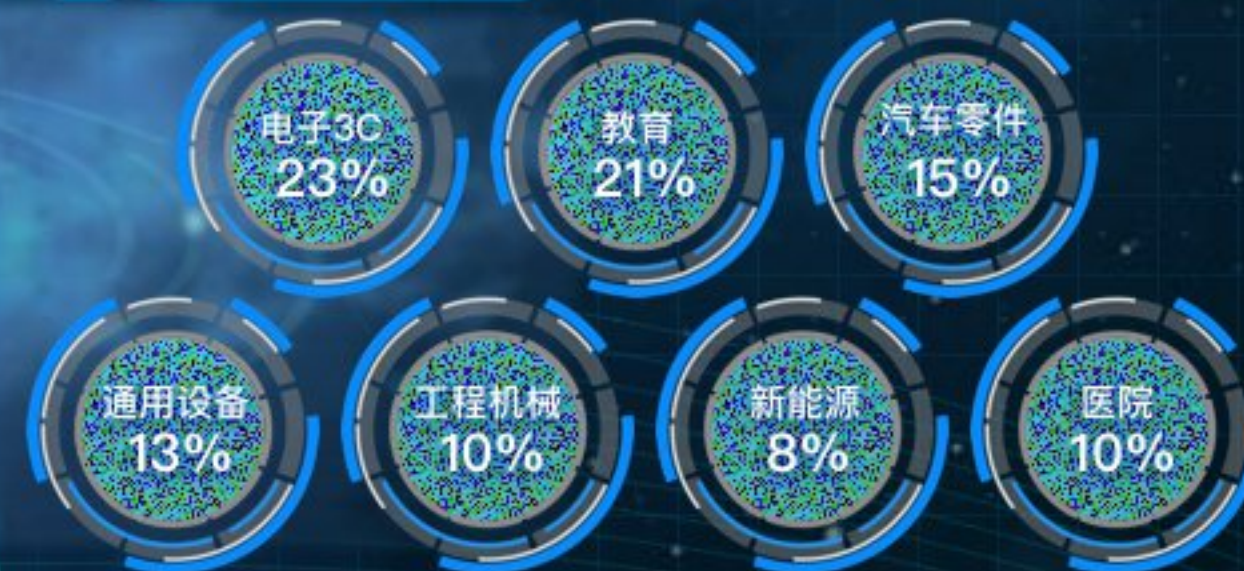
日均运行时间



运行分析结果

地区名称	平均运行时长	高峰时间段
中国	9.6h	10:00am~11:00am 14:00pm~16:00pm
波兰	16.5h	10:00am~11:00am 14:00pm~16:00pm
韩国	8.5h	10:00am~11:00am 14:00pm~16:00pm

应用领域分布



展会现场

EXHIBITION LIVE



■ 航天科技SCADA系统

● 系统介绍

SCADA系统是对分布距离远，生产单位分散的生产系统的数据采集、监视和控制系统。

● 项目背景

航天科技SCADA系统包括无损检测、制孔、打磨、喷漆、总装总调车间五块大屏，分别布置在相应的生产工位旁边和车间内，供领导参观或者相关工作人员准确地了解生产过程中的实时参数，对设备的运行状况进行实时的监控。

● 产品目标

SCADA系统的作用是提高飞机生产过程的管理水平，实现对飞机生产线的现代化管理，以便相关生产人员迅速而准确地获得各个生产过程中的实时信息，完整地掌握生产设备的实时运行状态，及时发现设备运行的故障并做出相应的决策和处理。



总装总调车间

2018-11-5 15:11:52

实时进度



彩虹5

CH5-20180727001

开始时间： 2018-10-29 14:10:30

已用时间： 6天11小时30分

当前阶段： 线缆铺设 机翼初调

完成时间： 进行中...



应急工位



1

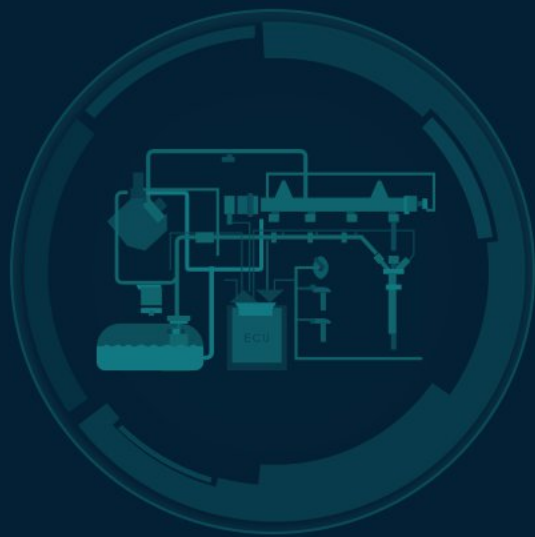
线缆铺设 机翼初调

● 4天6小时24分



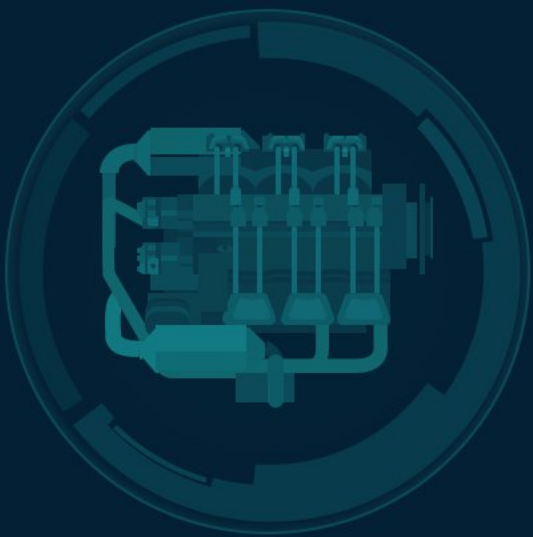
2

机载设备安装



3

燃油系统安装



4

动力系统安装



5

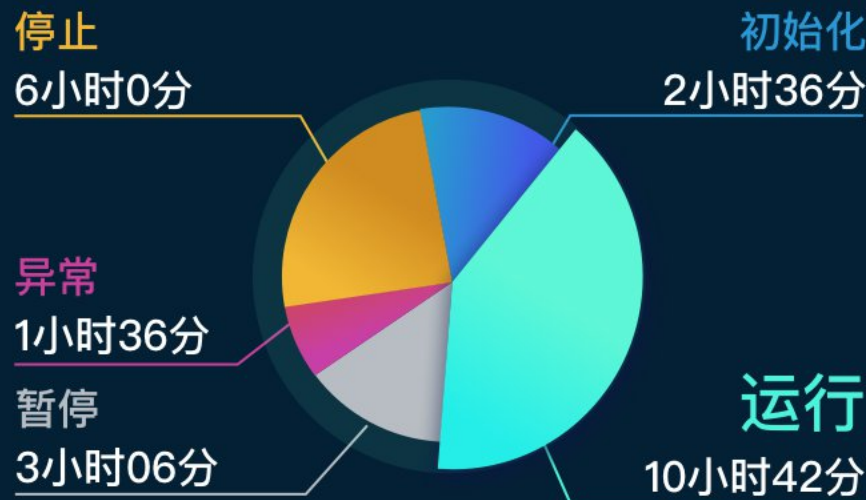
起落架系统安装

季度产量统计



RGV运行状态 (24小时)

● 初始化 ● 运行 ● 暂停 ● 异常 ● 停止



RGV当前状态: 运行

RGV位置X: 10.1mm

RGV位置Z: 0mm

RGV走行速度: +2.1m/s

RGV升降速度: 0m/s

实时警报

上报时间	警报内容
2018-10-18 16:08:53	ZZ-20181011005 PLC电池低压 未关闭
2018-10-18 15:49:02	ZZ-20181011004 安全门打开 未关闭
2018-10-18 15:30:06	ZZ-20181011003 系统急停 已关闭
2018-10-18 14:09:02	ZZ-20181011002 台车通信失败 已关闭
2018-10-18 13:09:06	ZZ-20181011001 安全门打开 已关闭



自动制孔柔性单元

2018-11-5 15:11:52

总体进度

1小时36分
已用时

制孔开始时间：
2018-10-29
15:30:24

制孔完成时间：
进行中...

设备运行状态 (24小时)

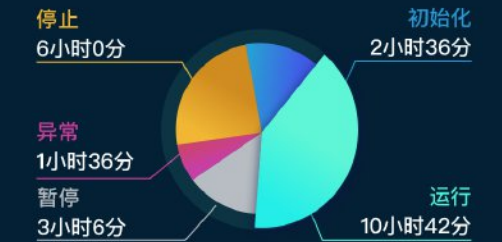
●初始化 ●运行 ●暂停 ●异常 ●停止

1号机器人

当前运行状态: 运行

刀具转速: 20000转/分

制孔速度: 3个/分

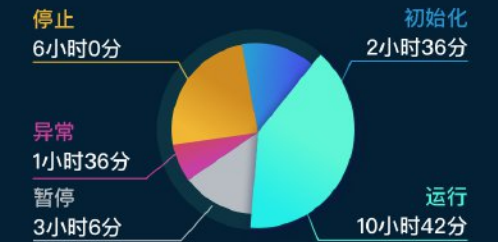


2号机器人

当前运行状态: 运行

刀具转速: 20000转/分

制孔速度: 3个/分



制孔数量统计



自动打磨柔性单元

2018-11-5 15:11:52

实时进度

左机翼 ZJY20180727001

1天12小时24分
已用时间

打磨速度: 50mm/s

打磨头宽度: 80mm

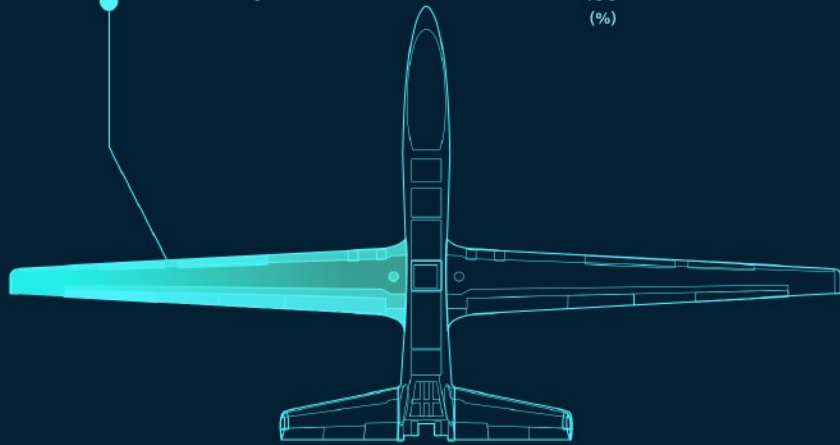
开始时间: 2018-10-29 14:49:14

已打磨面积: 10.9m²

待打磨面积: 13.1m²

完成时间: 进行中...

45%



基本参数

打磨总面积	打磨平均速度	打磨平均用时	打磨最短用时	打磨最长用时
24m²	50mm/s	1小时40分	1小时28分	2小时38分

打磨时间统计



实时警报

上报时间	警报内容
2018-10-18 16:08:53	DM-20181011005 断刀警报 未关闭
2018-10-18 15:49:02	DM-20181011004 换刀警报 未关闭
2018-10-18 15:30:06	DM-20181011003 刀具库存不足 已关闭
2018-10-18 14:09:02	DM-20181011002 设备急停 已关闭
2018-10-18 13:09:06	DM-20181011001 断刀警报 已关闭



自动喷漆柔性单元

2018-11-5 15:11:52

基本参数

喷漆部位	工件表面
喷漆总面积	24m²
喷漆平均用时	1小时40分
喷漆最短用时	1小时28分
喷漆最长用时	2小时30分

实时进度

左机翼 ZJY20180727001

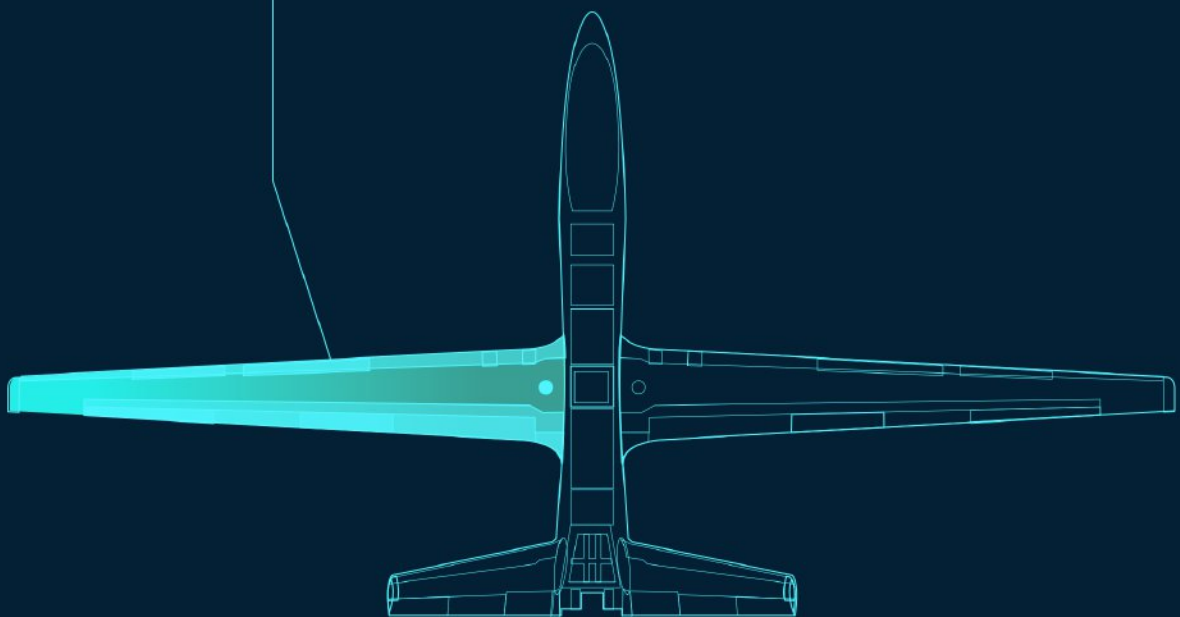
1小时36分
已用时间

已喷漆面积: 13.4m²

待喷漆面积: 15.6m²

开始时间: 2018-10-29 15:30:24

完成时间: 进行中...



喷漆时间统计



实时警报

上报时间	警报内容
2018-10-18 16:08:53	PQ-20181011005 断刀警报 未关闭
2018-10-18 15:49:02	PQ-20181011004 换刀警报 未关闭
2018-10-18 15:30:06	PQ-20181011003 刀具库存不足 已关闭
2018-10-18 14:09:02	PQ-20181011002 设备急停 已关闭
2018-10-18 13:09:06	PQ-20181011001 断刀警报 已关闭



总装总调车间

2018-11-5 15:11:52

实时进度

彩虹5 CH5-20180727001

开始时间: 2018-10-29 14:10:30

已用时间: 6天11小时30分

当前阶段: 机载设备安装

完成时间: 进行中...



1
线缆铺设 机翼初调
● 4天6小时24分



2
机载设备安装
● 2小时3分



3
燃油系统安装
● 2小时3分



4
动力系统安装



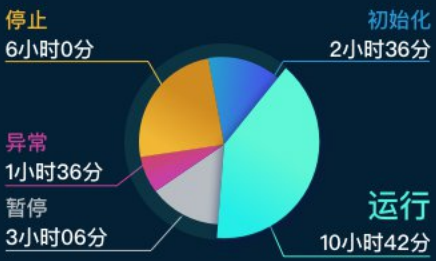
5
起落架系统安装

季度产量统计



RGV运行状态 (24小时)

●初始化 ●运行 ●暂停 ●异常 ●停止



RGV当前状态: 运行

RGV位置X: 10.1mm

RGV位置Z: 0mm

RGV行走速度: +2.1m/s

RGV升降速度: 0m/s

实时警报

上报时间	警报内容
2018-10-18 16:08:53	ZZ-20181011005 PLC电池低压 未关闭
2018-10-18 15:49:02	ZZ-20181011004 安全门打开 未关闭
2018-10-18 15:30:06	ZZ-20181011003 系统急停 已关闭
2018-10-18 14:09:02	ZZ-20181011002 台车通信失败 已关闭
2018-10-18 13:09:06	ZZ-20181011001 安全门打开 已关闭

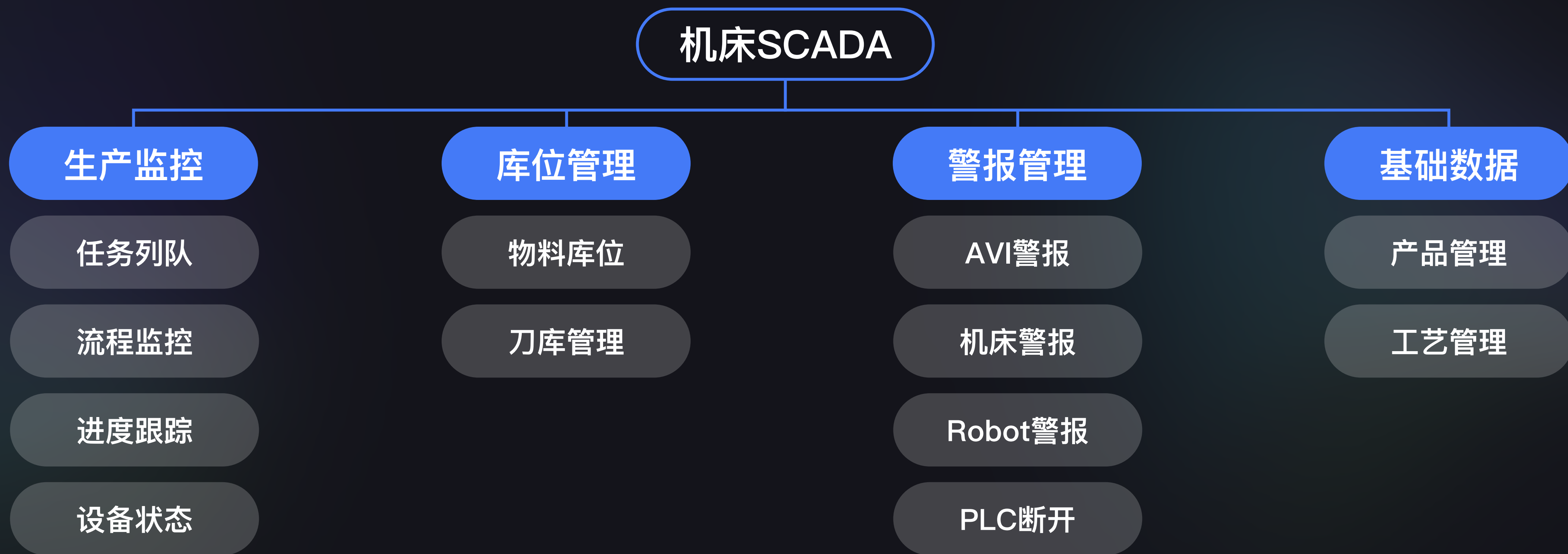
展会现场

EXHIBITION LIVE



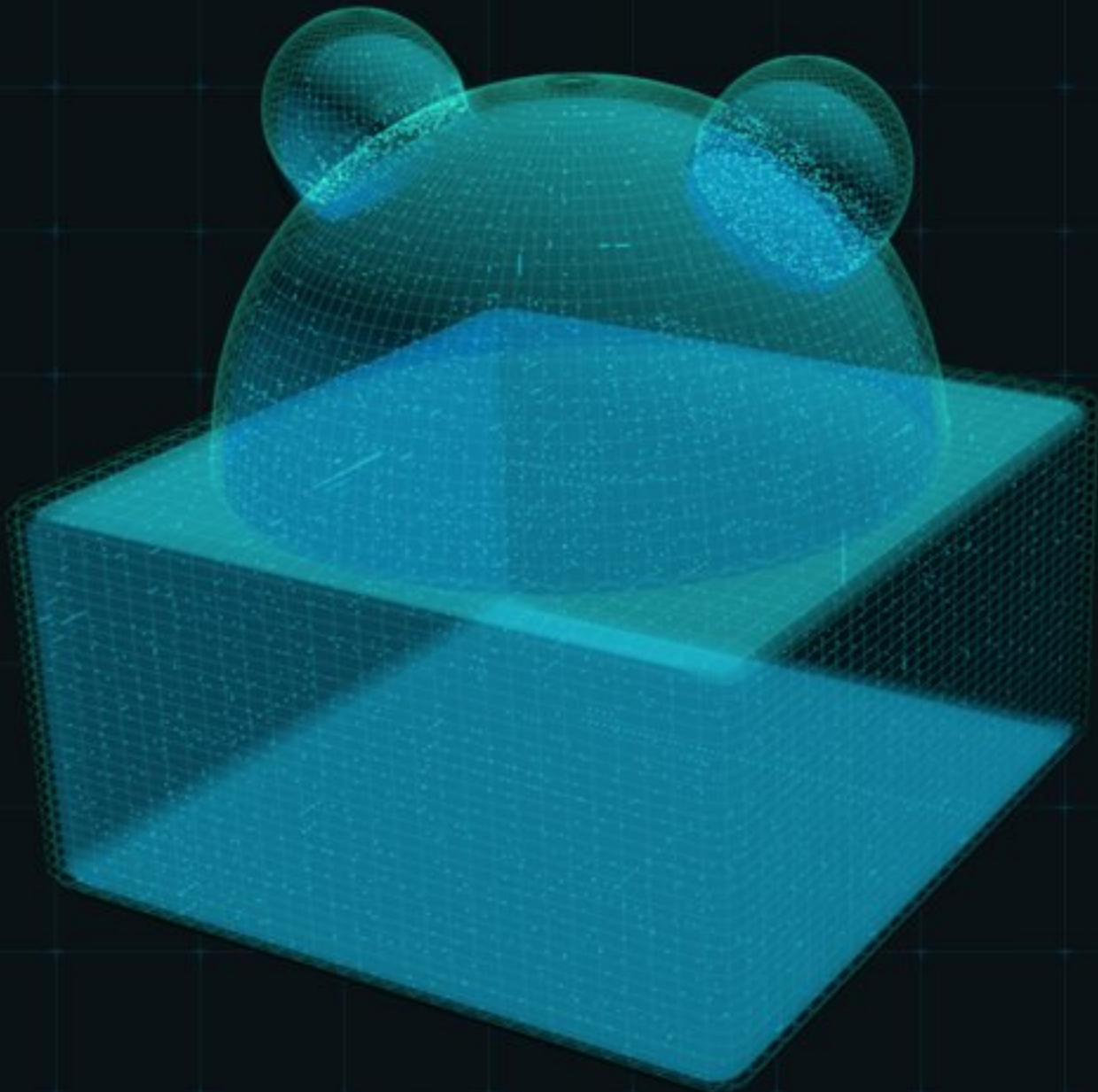
机床精加工数字化车间大屏

精加工数字化车间大屏是为上海工博会机床精加工展厅而设计的，展会结束后运用到了实际项目中。



机床：运行 PLC：断开连接 ARV：连接正常 机器人：连接正常

- 库位取料
P-002
12:00:00
- ↓
- 防错检查
P-002
12:10:00
- ↓
- 生产准备
P-002
12:19:12
- ↓
- 生产加工
P-002
12:29:12
- ↓
- 生产完成
- ↓
- 防错检查



机床参数

任务编号：T-190917001
产品编号：P-001
开始时间：2019-09-17 12:00:00
当前任务：加工
机床编码：*678978980
机床名称：一号机床
开机时长：12:13:13
实际转速：55
程序状态：on
程序名称：787890

库存现状

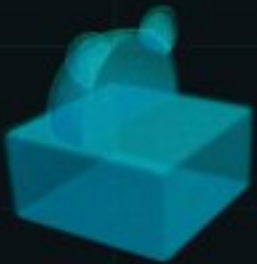
入库时间		库位信息	
2018-10-18 16:08:53	●	G-001	物料库 一排一列
2018-10-18 15:49:02	●	G-002	物料库 二排二列
2018-10-18 15:30:06	●	G-003	物料库 三排三列
2018-10-18 14:09:02	●	G-004	物料库 四排四列
2018-10-18 15:49:02	●	G-002	物料库 二排二列
2018-10-18 15:30:06	●	G-003	物料库 三排三列
2018-10-18 14:09:02	●	G-004	物料库 四排四列

- 机床出料
P-001
12:59:12
- ↓
- AIV运送
P-001
13:29:12
- ↓
- 成品清洗
P-001
13:50:00
- ↓
- AIV运送
- ↓
- 仓库进料

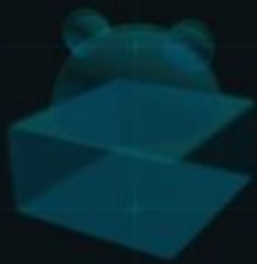
任务队列



产品编号：P-001
任务编号：T-190917001
生产状态：生产中



产品编号：P-002
任务编号：T-190917001
生产状态：生产中



产品编号：P-003
任务编号：T-190917001
生产状态：待生产



产品编号：P-004
任务编号：T-190917001
生产状态：待生产

警报监控

上报时间		警报内容	
2018-10-18 16:08:53	●	ZZ-20181011005	PLC电池低压 未关闭
2018-10-18 15:49:02	●	ZZ-20181011004	安全门打开 未关闭
2018-10-18 15:30:06	●	ZZ-20181011003	系统急停 已关闭
2018-10-18 14:09:02	●	ZZ-20181011002	台车通信失败 已关闭

展会现场

EXHIBITION LIVE



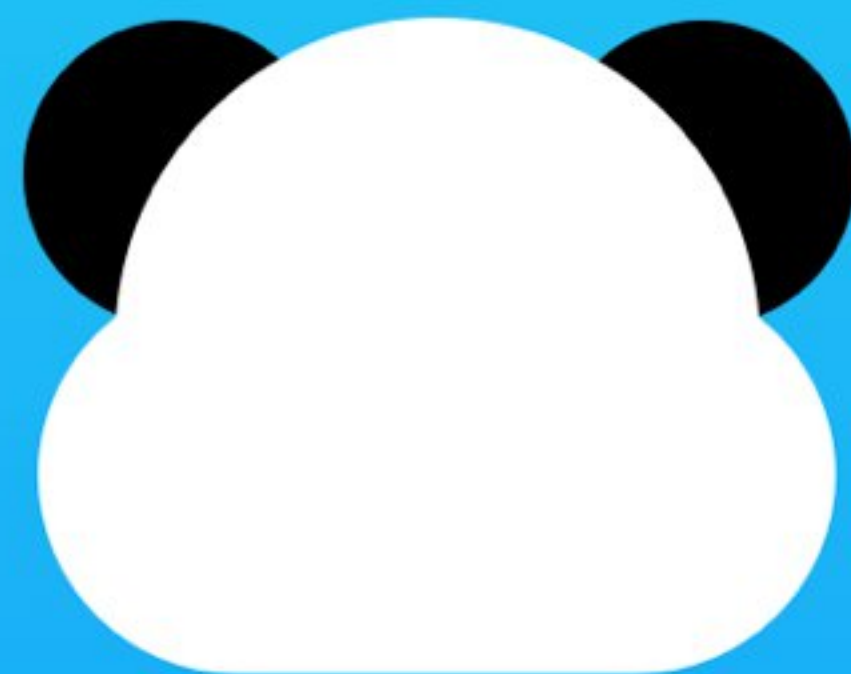
PANDA·FA

设计练习

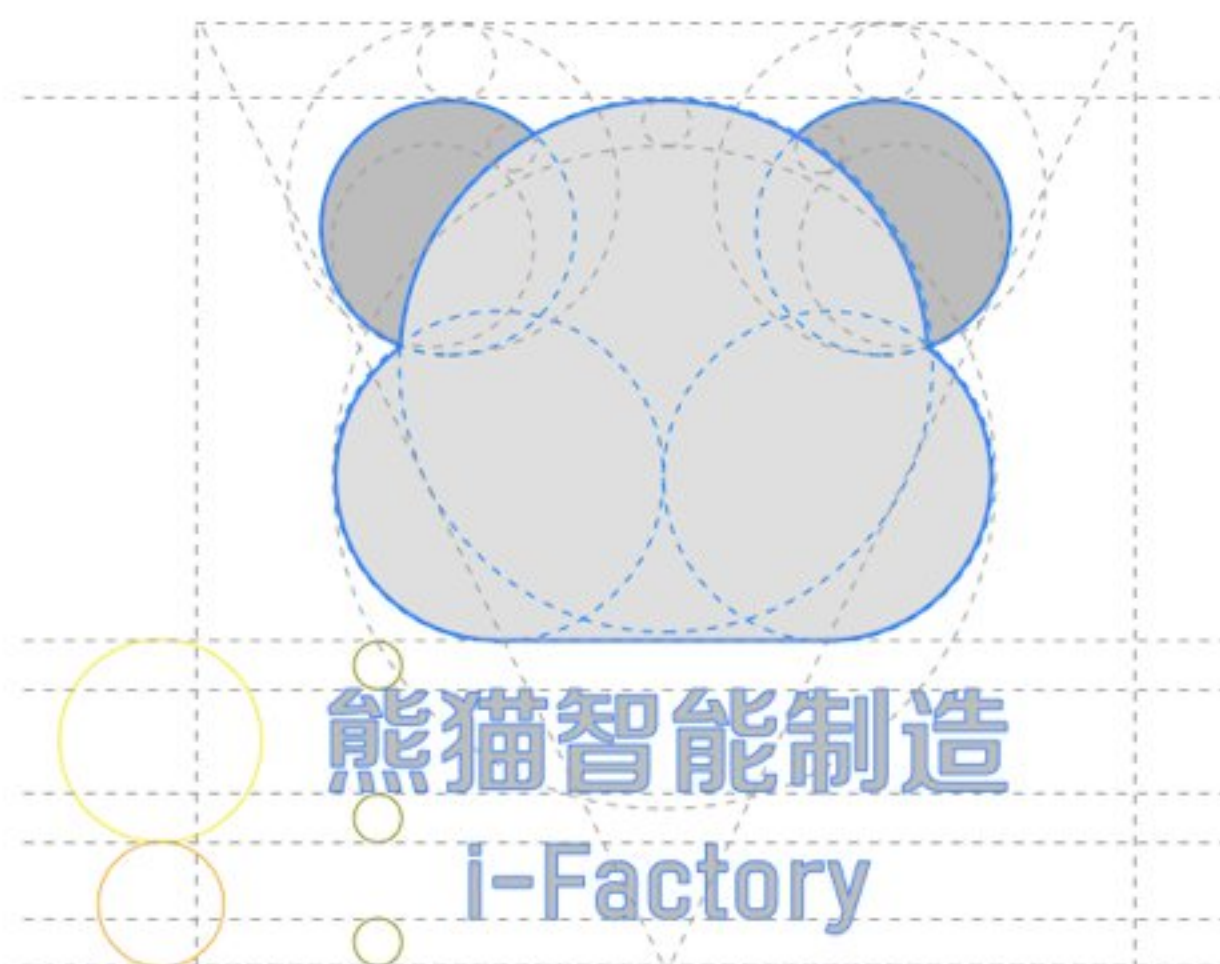
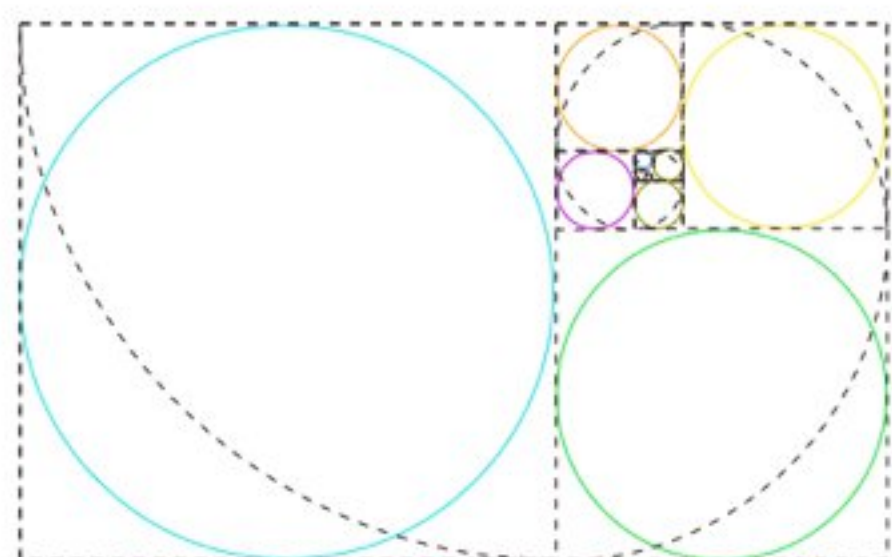
■ 图标设计
动画设计

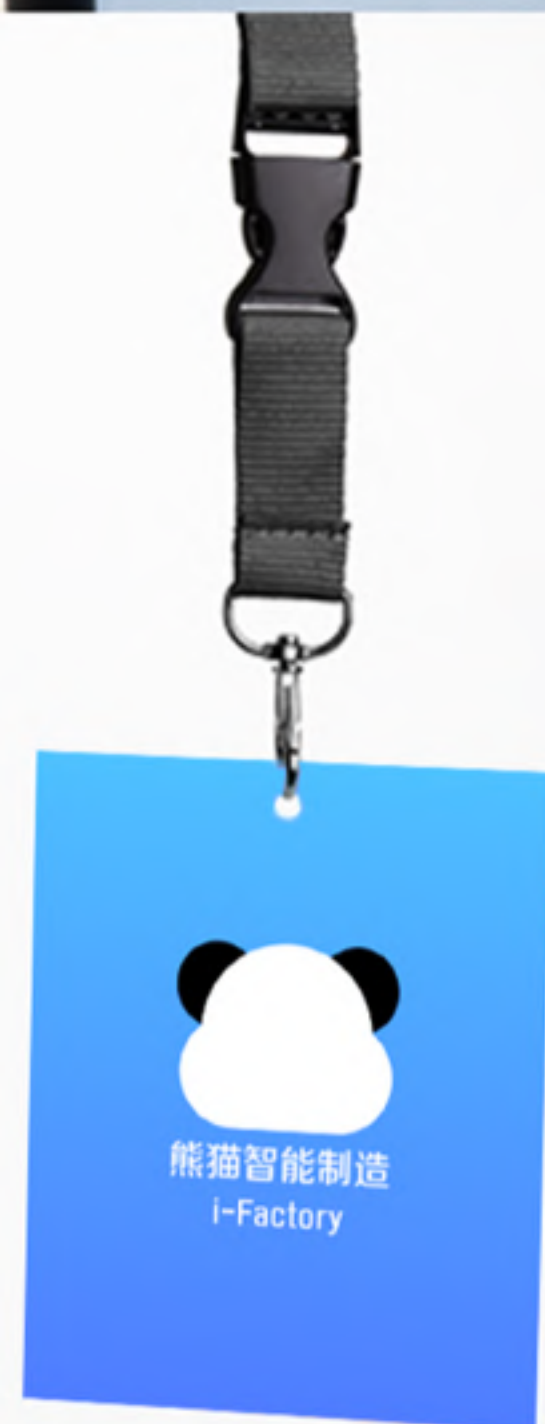


■ 熊猫智能制造图标设计



熊猫智能制造
i-Factory





■ 机器人开机动画设计 (已附件)



PANDA·FA

其他

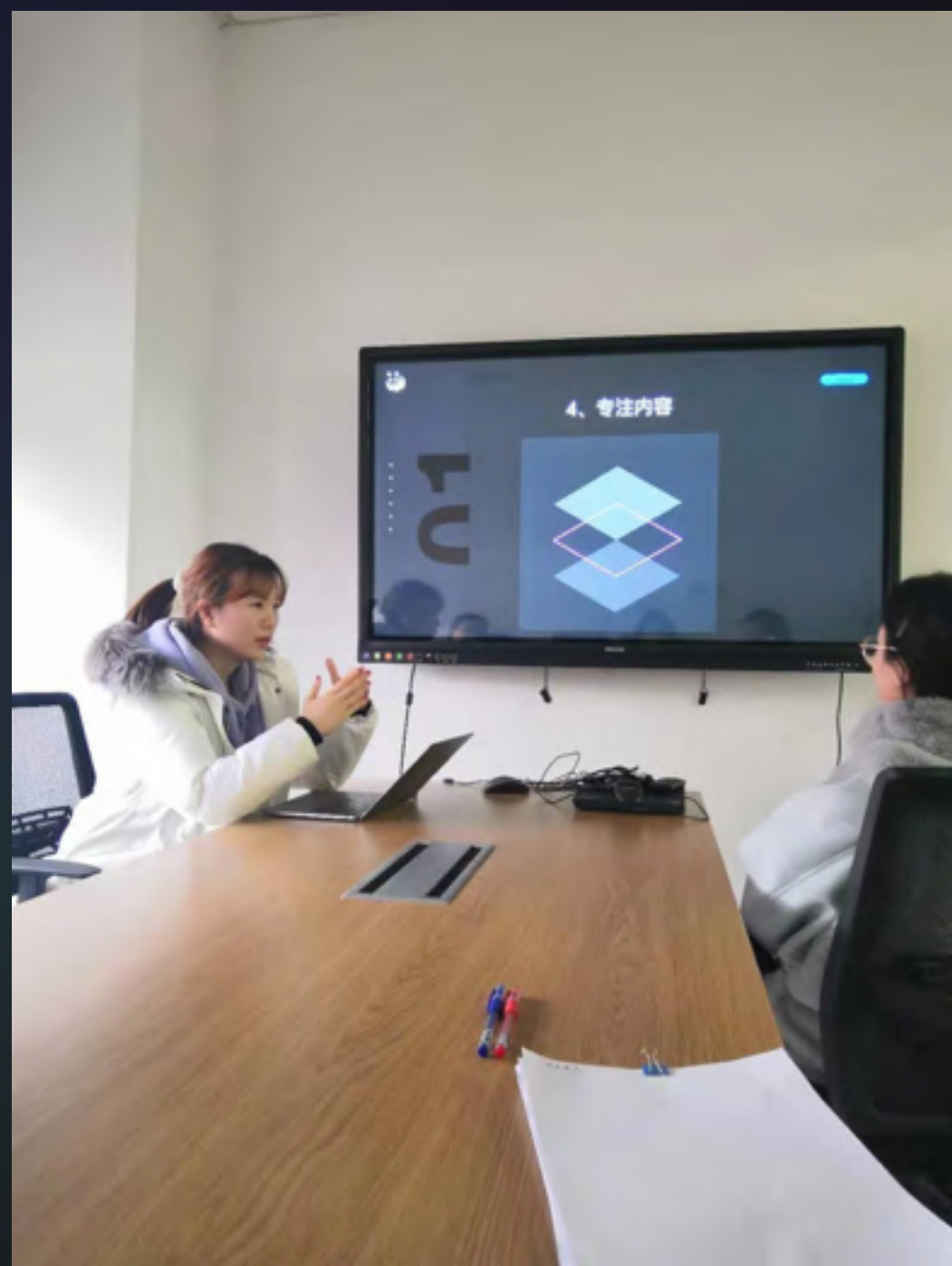
| 分享与总结



● 设计分享

DESIGN SHARING

团队内部和外部有空的时候就会进行设计分享，一般会根据公司业务，选择合适的主题进行外部分享，也会根据设计趋势选择更专业的信息进行设计团队内部分享。



● UI设计过程

UI DESIGN PROCESS

设计过程

DESIGN PROCESS

- ▶ 1、业务需求确认
- 2、产品经理牵头制定产品方案并给出功能原型
- 3、UI设计师对功能原型进行交互优化（用户调研、竞品分析、交互设计）
- 4、UI设计师出高保真效果图（方案、设计规范等）

设计输出

DESIGN OUTPUT

- ▶ 1、sketch或psd源文件
- 2、效果图、切图上传蓝湖交接（控件规范、视觉规范）

设计跟踪

DESIGN TRACKING

- ▶ 1、还原度测试
- 2、有问题小范围修改（功能问题、交互问题、实现问题等）

设计总结

DESIGN SUMMARY

- ▶ 1、项目总结
- 2、项目源文件、文档的整理打包

THANK YOU!



蔡珍珠

15195766182

792095636@qq.com